



20 ft. Kühlcontainer HACCP (-5°C bis +10°C)

Robuste Containerkonstruktion und hochwertige Kältetechnik aus europäischer Fertigung.
Entwickelt für den energieeffizienten und HACCP-konformen Einsatz in Industrie, Handel und Logistik.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- ✓ Nur 2,5 kW Leistungsaufnahme
 - ✓ Niedriger Geräuschpegel von nur 54 dB(A) in 10 m Abstand
 - ✓ HACCP-konforme Ausführung
 - ✓ Hochwertige 100 mm PU-Isolierung
 - ✓ Individuelle Ausstattung möglich
 - ✓ entwickelt und montiert in Deutschland, hochwertige Komponenten aus der EU
- Stabiler **Kühlcontainer** mit einem Volumen von ca. 24 m³ aus verzinktem Stahl, mit **kathodischer Tauchgrundierung** (KTL) und Einbrenn-Lackierung in Wunschfarbe. Der Container ist verladefähig ausgestattet mit **Staplertaschen und ISO-Containerecken** und geeignet für Außenaufstellung.
 - Der Innenboden des Containers besteht aus **rutschfesten Mehrschichtplatten** mit Kunststoffbeschichtung, wahlweise mit Edelstahl-Wanne.
 - Wände, Dach und Boden sind aus **Sandwichpaneelen** mit einer Stärke von 100 mm.
 - Der Container verfügt über eine **berührungslose Innenbeleuchtung**, eine Kühlraum-Drehtüre mit **Panikverschluss** und Zylinderschloss.
 - Der Container erfüllt **HACCP-Anforderungen**.
 - Auf Wunsch: Individuelle Größen, Türsysteme und Dämmstärken, elektronische Überwachung.

Details

Außenlänge Container	6.055 mm
Außenlänge inkl. Aggregat	ca. 6.400 mm
Außenbreite	2.435 mm
Außenhöhe	2.590 mm
Innenlänge	ca. 5.800 mm
Innenbreite	ca. 1.910 mm
Innenhöhe	ca. 2.065 mm
Türöffnung (lichte Breite)	900 mm
Türöffnung (lichte Höhe)	1.900 mm
Höhe Türschwelle	ca. 250 mm
Isolierung	100 mm PU (k-Wert 0,21 W/m ² k)
Temperaturbereich	-5°C bis +10°C
Stromanschluss	400 V / 16 A (auf Wunsch auch mit 32 A)
Leergewicht	ca. 2.900 kg
Schallpegel	ca. 54 dB(A) in 10m
Nennaufnahme Aggregat	2.500 W

Stand 07/2026. Änderungen und Irrtum vorbehalten.